

PRODUCT DATA

JLS-2102A (S/W/M) 亚克力卫浴高性能专用树脂

●特点及主要用途：

JLS-2102AS (W/M) 是专为亚克力板材粘结层、增强层设计的高性能聚酯树脂。预促进、高触变，中等粘度、含有蜡。与亚克力的粘结性佳，制品强度高，收缩率较小。

其中：JLS-2102AW 系冬用型，适用于 11-3 月份(15℃以下)；

JLS-2102AM 系春秋型，适用于 4-5, 9-10 月份(15-25℃)；

JLS-2102AS 系夏用型，适用于 6-8 月份(25℃以上)。

建议采用于手糊/喷射工艺，添加重量百分比以树脂与标准 1000 目粗细的填料为例，1: (0.5-0.8)

●本产品符合欧盟 ROHS 指令之有关铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯以及多溴联苯醚含量相关标准。

SGS 证书编号：NO . SHAMPLP170853891/ NO . SHAMPLP1708542701

●液体树脂技术指标 (25℃)

项 目	JLS-2102AW	JLS-2102AM	JLS-2102AS	试验方法
外观	紫红色浑浊液体			GB/T 8237. 6. 1. 1
粘度 (25℃, CP)	200-300			GB/T7193. 4. 1
凝胶时间*(min.)	6.0-12.0	10.0-25.0	25.0-45.0	GB/T 7193. 4. 6

* 测试凝胶时间时：固化剂使用 AKZO M-50，用量为 1%。

●树脂浇铸体性能(仅供参考)

项 目	单 位	实测值	测试方法
热变形温度	℃	70	GB1634
拉伸强度	MPa	69	GB/T2568
拉伸模量	MPa	3500	GB/T2568
拉伸延伸率	%	2.2	GB/T2568
弯曲强度	MPa	118	GB/T2570
弯曲模量	MPa	3650	GB/T2570
冲击韧性	KJ/M ²	11	GB/T2571
巴柯硬度	Barcol	45	GB3854

● 1) 固化剂用量：AKZO M-50 1%。2) 浇铸体：4mm 厚，后固化 常温×24 小时+80℃×24 小时。

●重要关注信息

1. 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求，选用相应类型的树脂；
2. JLS-2102 A (S/W/M) 系触变型树脂，触变剂有时会发生沉降，使用前只需轻轻搅动，使其重新分散均匀。
3. 产品应贮存在 25℃以下阴凉处，避免火种，隔离热源（如直射阳光或蒸汽等），保持 桶密封以防止湿气侵入和单体挥发。25℃以下贮存保质期为 3 个月。

1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃以下阴凉处，避免火种，隔离热源。