

JLS-2102AB 复合板粘结层树脂

●特点及主要用途:

JLS-2102AB 是专为(亚克力与 ABS)复合板材与玻璃钢界面粘结层设计的专用聚酯树脂。预促进、无蜡,与复合板的粘结性好,制品收缩率较小,固化过程中放热峰峰值低,不易烧缸,良品率高。

建议采用于手糊工艺,使用中不建议客户为了降低粘度而随意添加苯乙烯及其他任何溶剂。

本产品符合欧盟 ROHS 指令之有关铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯以及多溴联苯醚含量相关标准。

SGS 证书编号: NO . SHAMPL170853891/ NO . SHAMPL1708542701

●液体树脂技术指标(25°C)

项目	单位	指标	测试方法
外观	-----	紫红色透明液体	GB/T 8237. 6. 1. 1
粘度	25°C, CP	350-650	GB/T7193. 4. 1
凝胶时间	min	10-25	GB/T 7193. 4. 6

* 测试凝胶时间时: 固化剂使用 AKZO M-50, 用量为 1%。

●树脂浇铸体性能(仅供参考)

项目	单位	实测值	测试方法
热变形温度	°C	70	GB1634
拉伸强度	MPa	66	GB/T2568
拉伸模量	MPa	3500	GB/T2568
拉伸延伸率	%	2.7	GB/T2568
弯曲强度	MPa	108	GB/T2570
弯曲模量	MPa	4100	GB/T2570
冲击韧性	KJ/M ²	11	GB/T2571
巴柯硬度	Barcol	45	GB3854

*1) 固化剂用量: AKZO M-50 1%。2) 浇铸体: 4mm 厚, 后固化 常温×24 小时+80°C×24 小时。

●重要关注信息

1. 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求, 选用相应类型的树脂, 或来电向我公司咨询;
2. 产品应贮存在 25°C 以下阴凉处, 避免火种, 隔离热源(如直射阳光或蒸汽等), 保持桶密封以防止湿气侵入和单体挥发。25°C 以下贮存保质期为 3 个月。

1) 本文信息数据仅供参考, 使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信, 但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证, 并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25°C 以下阴凉处, 避免火种, 隔离热源。