

## PRODUCT DATA

## JLS-4513 亚克力浴缸树脂

## ●特点及主要用途：

JLS-4513 系列是一款简化生产工序，同时满足粘结及增强的亚克力卫浴用聚酯树脂；本产品低放热、低粘度、预促进、高触变、低挥发，成型制品的收缩率极小。适用于大平面、直边、宽边等各种类型卫浴制品。

●建议采用于手糊/喷射工艺，添加重量百分比以树脂与标准 1000 目粗细的填料为例，1: (0.75-1.2)

●本产品符合欧盟 ROHS 指令之有关铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯以及多溴联苯醚含量相关标准。

SGS 证书编号：NO . SHAMPL170853891/ NO . SHAMPL1708542701

## ●液体树脂技术指标 (25℃)

项目	单位	指标		测试方法
外观	-----	赤紫色浑浊液体		GB/T 8237.6.1.1
粘度	30rpm, CP	90-120		GB/T7193.4.1
放热峰值	℃	85		室温下测试值
凝 胶 时 间	min	G8	25℃ 8-10	GB/T 7193.4.6
	min	G12	25℃ 12-14	GB/T 7193.4.6
	min	G20	25℃ 18-22	GB/T 7193.4.6
	min	G40	25℃ 38-42	GB/T 7193.4.6

\* 测试凝胶时间时：固化剂使用 AKZO M-50，用量为 1%。

## ●树脂浇铸体性能(仅供参考)

项 目	单 位	实测值	测试方法
热变形温度	℃	80	GB1634
拉伸强度	MPa	70	GB/T2568
拉伸模量	MPa	3600	GB/T2568
断裂延伸率	%	2.4	GB/T2568
弯曲强度	MPa	120	GB/T2570
弯曲模量	MPa	3800	GB/T2570
冲击韧性	KJ/M <sup>2</sup>	13	GB/T2571
巴柯硬度	Barcol	44	GB3854

1) 固化剂用量：AKZO M-50 1%。2) 浇铸体：4mm 厚，后固化 常温×24 小时+80℃×24 小时。

## ●重要关注信息

1. 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求，选用系列中相应工艺时间类型的树脂；
2. JLS-4513 系触变型树脂，触变剂有时会发生沉降，在使用前只需轻轻搅 动，使其重新分散均匀。
3. 产品应贮存在 25℃以下阴凉处，避免火种，隔离热源（如直射阳光或蒸汽等），保持 桶密封以防止湿气侵入和单体挥发。25℃以下贮存保质期为 3 个月。

1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃以下阴凉处，避免火种，隔离热源。