

## JLS-191不饱和聚酯树脂

## ●特点及主要用途：

HS-191树脂具有良好的机械强度和较好的柔韧性，粘度较低，对玻纤浸润性好，适合手糊成型各种普通玻璃钢制品。

## ●液体树脂技术指标：

项 目	单 位	指 标	测试方法
外 观	--	淡黄色透明液体	GB/T8237
粘 度	25℃, cp	250-450	GB/T7193
凝胶时间	25℃, min.	15.0-25.0	GB/T7193
固体含量	%	60.0-66.0	GB/T7193

测试凝胶时间时的固化体系为：促进剂（0.6%Co/naph）2%；固化剂AKZO M-50 2%。

## ●物理性能(仅供参考)：

项 目	单 位	实测值	测试方法
拉伸强度	MPa	70	GB/T2568-95
拉伸弹性模量	MPa	3100	GB/T2568-95
断裂延伸率	%	3.0	GB/T2568-95
弯曲强度	MPa	120	GB/T2570-95
弯曲弹性模量	MPa	3500	GB/T2570-95
冲击强度	KJ/M <sup>2</sup>	12.0	GB/T2571-95
热变形温度	℃	75	GB/T1634-89
巴柯硬度		45	GB/T3854-83

1) 浇铸体制样方法按 GB-8237-2005 执行，固化体系：0.6%Co-Naph 1%；AKZO M-50 1%。

2) 浇铸体后固化条件：常温×24h+60℃×3h+100℃×2h。

## ●参考使用配方：

	重量份
JLS-191树脂	100份
促进剂0.6%	1-2份
固化剂(过氧化甲乙酮MEKP)	1-2份

## ■注意事项：

1) 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求，选用相应类型的树脂。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在25℃以下阴凉处，避免火种，隔离热源，25℃以下贮存保质期为3个月。