

PRODUCT DATA

JLS-199不饱和聚酯树脂

一. 特点及主要用途：

JLS-199是一种间苯型不饱和聚酯树脂。其玻璃钢制品具有优良的耐热性、耐化学和电性能，适合于手糊成型化工设备及其他种类有要求耐热、耐化学性、耐电性能的玻璃钢制品。

二. 液体树脂技术指标：

项 目	单 位	指 标	测试方法
外 观	- -	透明黄色液体	GB/T8237
粘 度	CP	650-850	GB/T7193
凝胶时间	min	15.0-30.0	GB/T7193
酸 值	mgKOH/g	20.0-30.0	GB/T2895
固体含量	%	64.0-70.0	GB/T7193

GT测试：0.6%促进剂2% M-50:2%

三. 浇铸体物理性能(仅供参考)：

项 目	单 位	实 测 值	测试方法
巴柯硬度	—	48	GB/T3854-83
热变形温度	℃	110	GB/T1634-89
弯曲强度	MPa	112	GB/T2570-95
		3400	GB/T1449-83
拉伸强度	MPa	63	GB/T1447-83
		3000	GB/T2568-95
拉伸延伸率	%	2.2	GB/T2568-95
冲击强度	KJ/m ²	8.0	GB/T2571-95
		—	GB/T1451-83

注：1)、浇铸体、玻璃钢制样方法按 GB-8237-87 执行，固化系统：0.6%促进剂 2%、固化剂 AKZO M-50 1%；

2)、浇铸体后固化处理：60℃×3 小时+80℃×1 小时；

3)、玻璃钢后固化处理：60℃×3 小时+110℃×2 小时。

四. 参考使用配方：

	重量份
JLS-199树脂	100份
促进剂0.6%	2份
固化剂(过氧化甲乙酮MEKP)	2份

■注意事项：

1) 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求，选用相应类型的树脂。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在25℃以下阴凉处，避免火种，隔离热源，25℃以下贮存保质期为3个月。