

**PRODUCT DATA**

**JLS-1070系列不饱和聚酯树脂**

一. 特点及主要用途：

1) JLS-1070是一种中等粘度的邻苯型不饱和聚酯树脂，预促进、触变、含蜡。其玻璃钢制品具有良好机械强度和较高的延伸率，适合于手糊成型普通玻璃钢制品。

2) JLS-1070W系冬用型，适用于11-3月份。

JLS-1070M系春秋型，适用于4、5、9、10月份。

JLS-1070S系夏用型，适用于6-8月份。

二. 液体树脂技术指标：

项 目	JLS-1070W	JLS-1070M	JLS-1070S	测试方法
外 观	赤紫色液体	赤紫色液体	赤紫色液体	JLS-K-6919. 5. 1. 3
粘 度	0.30-0.50	0.35-0.55	0.40-0.60	JLS-K-6901. 4. 5
触变指数	≥1.2	≥1.2	≥1.2	JLS-K-6901. 4. 5
凝胶时间	10.0-20.0	30.0-40.0	40.0-60.0	JLS-K-6901. 4. 8
酸 值	24.0-32.0	24.0-32.0	24.0-32.0	GB/T2895
固体含量	59.0-64.0%	59.0-64.0	60.0-65.0	GB/T7193. 3

GT测试：M-50:1%

三. 物理性能 (仅供参考)：

项 目	单 位	实 测 值		测试方法
		浇铸体	玻璃钢	
巴柯硬度	—	42	56	GB/T3854-83
热变形温度	℃	70	—	GB/T1634-89
弯曲强度	MPa	112	—	GB/T2570-95
		—	390	GB/T1449-83
拉伸强度	MPa	—	295	GB/T1447-83
		70	—	GB/T2568-95
断裂延伸率	%	3.7	—	GB/T2568-95
冲击强度	KJ/m <sup>2</sup>	10.3	—	GB/T2571-95
		—	236	GB/T1451-83

注：1)、浇铸体、玻璃钢制样方法按 GB-8237-87 执行，固化系统：固化剂 AKZO M-50 1%；

2)、浇铸体后固化处理：60℃×3 小时+80℃×1 小时；

3)、玻璃钢后固化处理：60℃×3 小时+110℃×2 小时。

四. 参考使用配方：

JLS-1070树脂

固化剂(过氧化甲乙酮MEKP)

(或H糊)

重量份

100份

1-2份

1-4份

**■注意事项：**

1) 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求，选用相应类型的树脂。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在25℃以下阴凉处，避免火种，隔离热源，25℃以下贮存保质期为3个月。