

PRODUCT DATA

JLS-1071 (S/W/M)

■ 特点及主要用途：

JLS-1071S (W/M) (N) 是邻苯型不饱和聚酯树脂，预促进、触变，粘度低，固化快，可脱模时间短，施工性能好。制品强度和刚性好，适合于手糊成型汽车部件、船舶部件等各类普通玻璃钢制品。

JLS-1071W (N) 系冬用型，适用于 11-3 月份(15℃以下)；

JLS-1071M (N) 系春秋型，适用于 4-5, 9-10 月份(15-25℃)；

JLS-1071S (N) 系夏用型，适用于 6-8 月份(25℃以上)；

JLS-1071W、JLS-1071M、JLS-1071S 含有蜡，有空干性；

JLS-1071WN、JLS-1071MN、JLS-1071SN 不含蜡，属非空干性。

■ 液体树脂技术指标(25℃)

项 目	JLS-1071W(N)	JLS-1071M (N)	JLS-1071S (N)	测试方法
外观	赤紫红色液体	赤紫红色液体	赤紫红色液体	GB/T8237.4.1.1
粘度 (CP)	200-350	300-450	400-550	JLS-K-6901.4.5
凝胶时间(min.)	6.0-20.0	15.0-35.0	30.0-50.0	GB/T7193.6

* 测试凝胶时间的固化剂 AKZO M-50 *1%。

■ 浇铸体性能(仅供参考)

项 目	单 位	实测值	测 试 方 法*
热变形温度	℃	90	GB1634
拉伸强度	MPa	66	GB/T2568
拉伸模量	MPa	3000	GB/T2568
拉伸延伸率	%	2.5	GB/T2568
弯曲强度	MPa	115	GB/T2570
弯曲模量	MPa	3400	GB/T2570
冲击韧性	KJ/M ²	10.0	GB/T2571
巴柯硬度	Barcol	45	GB3854

注：1) 固化剂用量 AKZO M-50 *1%；

2) 浇铸体：4mm 厚，后固化 常温×24 小时+80℃×24 小时。

■ 注意事项：

1) 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求，选用相应类型的树脂。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃以下阴凉处，避免火种，隔离热源，25℃以下贮存保质期为 3 个月。