

## PRODUCT DATA

## JLS-1143 不饱和聚酯树脂

## ■ 特点及主要用途：

JLS-1143系专为聚酯混凝土设计的不饱和聚酯树脂，低粘度，低收缩，与填料润湿性好以保持高填料填充率，苯乙烯挥发少，改善作业环境，作业性优，气干性好，短时间内就可防止成型品表面发粘现象，形成有光泽的平滑表面。适合制作大型制品。

## ■ 液体树脂技术指标：

项 目	单 位	指 标	测试方法	备注
外 观	--	黄色透明液体	GB/T 8237.4.1.1	
粘 度	25℃, cp	130—170	GB/T 7193.1	
*凝胶时间	25℃, min	10.0—20.0	GB/T 7193.6	10—4月份
*凝胶时间	25℃, min	20.0—30.0	GB/T 7193.6	5—9月份

\*凝胶时间测试：KC:2.0%；MEKP(M50):2.0%。

## ■ 物理性能(仅供参考)：

项 目	单 位	实测值	测试方法
拉伸强度	MPa	48	GB/T2568-95
拉伸弹性模量	MPa	2830	
断裂延伸率	%	1.5	
弯曲强度	MPa	70	GB/T2570-95
弯曲弹性模量	MPa	3100	
冲击强度	KJ/M <sup>2</sup>	5	GB/T2571-95
热变形温度	℃	65	GB/T1634-89
巴柯硬度)	J-934-1	37	GB/T3854-83

注：1)、浇注体制样方法按GB-8237-87执行， 固化系统：AP-104：1.5%；M-50：1%

2)、浇注体后固化处理：RT×24 小时+60℃×3 小时+100℃×2 小时。

## ■ 参考使用配方：

	重量份
JLS-1143 树脂	100 份
促进剂 AP-104	2.0 份
固化剂(过氧化甲乙酮 MEKPO)	1.0-2.0 份
CaCO <sub>3</sub> /硅砂等填料 <sub>3</sub>	600 份

## ■ 注意事项：

- 1)、施工环境温度高时，凝胶时间偏短，此时不能随意降低固化剂的用量，而应降低促进剂的量，或者根据需要添加凝胶延迟剂 PI-9004。
- 2)、因该树脂收缩率较低，为防止脱模困难，所以建议使用聚乙烯醇类或氟类脱模剂。
- 3)、运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定。产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源，25℃ 以下贮存保质期为 3 个月。

1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源。