

JLS-430 乙烯基酯树脂

2013-12-01

■ 特点及主要用途：

JLS-430是环氧双酚 A 乙烯基树脂的苯乙烯溶液，具有中等反应活性和中等粘度。可用于优异耐化学腐蚀性能的玻璃纤维增强部件以获得更好的机械性能，如：贮罐、容器和装置、耐腐蚀保护、水利工程、下水管道的修复等。适用于：拉挤、手糊、RTM、缠绕 以及离心浇注等工艺。

■ 液体树脂的技术指标：

项 目	单 位	指 标	测试方法
外 观	--	淡黄色至黄色透明液体	GB/T8237.4.1.1
粘 度 (25℃)	cp	400-500	GB/T7193.1
凝胶时间 (25℃)	Min	12.0-24.0	GB/T7193.6

测试凝胶时间时的固化体系为：促进剂0.6Co/Naph 2%；固化剂AKZO LPT 2%。

■ 浇铸体物理性能(仅供参考)：

项目	单位	测定值	测试方法
拉伸强度	MP a	93.0	GB/T2568
拉伸模量	MP a	3500	GB/T2568
拉伸延伸率	%	6.3	GB/T2568
弯曲强度	MP a	140	GB/T2570
弯曲模量	MP a	3400	GB/T2570
冲击韧性	KJ/m ²	23	GB/T2571
热变形温度	℃	105	GB/T1634
巴柯尔硬度	---	42	GB/T3854
玻璃化温度 T _g	℃	130	DIN53455

1) 浇铸体制作方法按 GB/T8237-2005 执行，固化体系：促进剂 AP-1010 1%；AKZO LPT: 1.0%；

2) 浇注体后固化体系为：常温×24h+80℃×24h。

■ 注意事项：

1、固化剂可以使用通用的中等活性MEKP进行固化，并能获得较宽的凝胶时间范围，但是，当MEKP加入到JLS-430树脂中时，起初会产生气泡，为最大程度地减少气泡，建议使用**低活性MEKP**（如AKZO公司的Butanox LPT）。

2、用作**外涂层**（如管、罐积层的最外层），必须**含有石蜡**以保证充分的固化，此时可以添加300ppm左右的石蜡（熔点52—57℃）。同时为使石蜡发挥最佳效果，外涂层应固化较快（最好控制在30分钟以内凝胶）。

3、JLS-430树脂系一种耐化学用树脂，为保证产品的耐热和耐化学性能，后固化是十分必要的。推荐的后固化条件是：**室温固化24小时后，于80—100℃后固化3—8小时**，对于那些需要暴露于化学介质中的玻璃钢制品，特别建议进行高温后固化。

4、产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源（如直射阳光或蒸汽等），密封保存以防止湿气侵入和单体挥发。25℃ 以下贮存保质期为 3 个月。

1) 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求，选用相应类型的树脂。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源，25℃ 以下贮存保质期为 3 个月。