

JLS-1001 不饱和聚酯树脂

■ 特点及主要用途

JLS-1001 为邻苯型不饱和聚酯树脂，具有优良的机械强度和韧性，适用于挤拉工艺制造各种普通玻璃钢制品。

■ 液体树脂化性指标

项 目	规 格	测试方法
粘度 (25℃, CP)	350—500	GB-7193.1
固体含量 (%)	61.0—66.0	GB-7193.3
SPI-GT (82.2℃, min)	3.5—5.5	SPI, 50%BPO 糊: 2%
SPI-CT (min.)	5.0—8.0	JLS-SPI
SPI-PET (℃)	210—240	JLS-SPI

■ 树脂浇铸体性能 (仅供参考)

项 目	单 位	实测值	测试方法
拉伸强度	MPa	68	GB/T2568-95
拉伸弹性模量	MPa	3000	GB/T2568-95
断裂延伸率	%	3.0	GB/T2568-95
弯曲强度	MPa	115	GB/T2570-95
弯曲弹性模量	MPa	3200	GB/T2570-95
冲击强度	KJ/M ²	13.5	GB/T2571-95
热变形温度	℃	70	GB/T1634-89
巴柯硬度		41	GB/T3854-83

1) 固化体系：0.6%Co-Naph 1%；MEKP 1%。

2) 浇铸体：4mm 厚，后固化 85℃/5h。

注意事项：

1) 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求，选用相应类型的树脂。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源，25℃ 以下贮存保质期为 3 个月。