

2013-12-01

JLS-3008A 不饱和聚酯树脂

■ 特点及主要用途

JLS-3008A 为邻苯型不饱和聚酯树脂,适用于拉挤成型工艺,制品具有优良的机械强度和韧性,制品光泽、耐热性能良好。

■ 液体树脂化性指标

项 目	规 格	测试方法
外 观	淡黄色至黄色透明液体	GB/T8237.4.1.1
粘度(25℃, CP)	500-700	GB-7193.1
固体含量(%)	60.0-65.0	GB-7193.3
酸值(mgKOH/g)	16.0-27.0	GB/T2895
SPI-GT (82.2℃, min)	5.0-10.0	JLS-CP-CS-04-1
SPI-CT (min.)	6.5-12.5	JLS-CP-CS-04-1
SPI-PET (℃)	215-245	JLS-CP-CS-04-1

备注:测试 SPI 固化性能时,固化剂使用 AKZO CH-50,用量为 2%。

■ 树脂浇铸体性能(仅供参考)

项 目	单 位	实测值	测试方法
拉伸强度	MPa	68	GB/T2568-95
拉伸弹性模量	MPa	3150	GB/T2568-95
断裂延伸率	%	2.5	GB/T2568-95
弯曲强度	MPa	125	GB/T2570-95
弯曲弹性模量	MPa	3750	GB/T2570-95
冲击强度	KJ/M ²	10.5	GB/T2571-95
热变形温度	℃	103	GB/T1634-89
巴柯硬度	--	47	GB/T3854-83

1) 固化体系: 0.6%Co-Naph 1%; AKZO M-50: 1%。

2) 浇铸体: 4mm 厚, 后固化条件为: 常温×24h+60℃×3h+110℃×2h。

■ 注意事项:

1) 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求, 选用相应类型的树脂。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处, 避免火种, 隔离热源, 25℃ 以下贮存保质期为 3 个月。