

2013-12-01

JLS-3239 不饱和聚酯树脂

■ 特点及主要用途：

JLS-3239 为对苯型不饱和聚酯树脂，它具有粘度低、浸润性好、固化快等特点，用它制成的产品耐热且电性能优良，适用于挤拉工艺。

■ 液体树脂技术指标：

项 目	单 位	规 格	测试方法
外 观	--	淡黄微混液体	GB/T8237. 4. 1. 1
粘 度(25℃)	CP	400-600	GB/T7193. 1
SPI-GT	min.	4.0--7.0	JLS-CP-CS-04-1
SPI-CT	min.	6.0-10.0	JLS-CP-CS-04-1
SPI-PET	℃	215-245	JLS-CP-CS-04-1

测试 SPI 固化性能时，固化剂使用 AKZO CH-50，用量为 2%。

■ 浇铸体物理性能(仅供参考)：

项 目	单 位	实测值	测试方法
拉伸强度	MPa	68.0	GB/T2568-95
拉伸弹性模量	MPa	3000	GB/T2568-95
破坏伸长率	%	3.0	GB/T2568-95
弯曲强度	MPa	115	GB/T2570-95
弯曲模量	MPa	3100	GB/T2570-95
热变形温度	℃	115	GB/T1634-89
巴氏硬度	--	45	GB/T3854-83

注：1) 浇铸体制作方法按 GB/T8237-87 执行，固化体系：促进剂 AP-104 *2% ，固化剂 MEKP 1%；

2) 浇铸体后处理：60℃×3 小时+110℃×2 小时。

■ 注意事项：

- 1) 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求，选用相应类型的树脂。
- 2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源，25℃ 以下贮存保质期为 3 个月。