

PRODUCT DATA

JLS-3252 不饱和聚酯树脂

特点及主要用途：

JLS-3252 为间苯型不饱和聚酯树脂，具有高机械强度、较高的断裂延伸率及良好的耐弱化学性能，耐电性能优秀，制品透波性能良好，适用于挤拉工艺生产玻璃钢型材。

液体树脂技术指标：

项目	单位	规格	测试方法
外观	--	淡黄色透明液体	GB/T8237.6.1.1
粘度(25℃)	CP	1000-1400	GB/T7193.4.1
SPI-GT	min.	4.0-7.0	JLS-D-DB001
SPI-CT	min.	6.0-10.0	JLS-D-DB001
SPI-PET	℃	200-230	JLS-D-DB001
酸值	mgKOH/g	9.0-15.0	GB/T2895
固体含量	%	65.0-69.0	GB/T7193.4.3

测试 SPI 固化性能时，固化剂使用 AKZO CH-50，用量为 2%。

浇铸体物理性能(仅供参考)：

项目	单位	实测值	测试方法
拉伸强度	MPa	76	GB/T2568
拉伸弹性模量	MPa	2800	GB/T2568
破坏伸长率	%	5.5	GB/T2568
弯曲强度	MPa	128	GB/T2570
弯曲模量	MPa	3400	GB/T2570
热变形温度	℃	74	GB/T1634
冲击强度	KJ/M ²	15.0	GB/T2571
巴氏硬度	--	44	GB/T3854

1) 浇铸体制作方法按 GB/T8237 执行，固化体系：促进剂 AP104:1% ，固化剂 AKZO M-50: 1.5%；

2) 浇铸体后处理：常温×24 小时+80℃×24 小时。

■注意事项：

- 1) 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求，选用相应类型的树脂。
- 2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源，25℃ 以下贮存保质期为 3 个月。