

## JLS-189 不饱和聚酯树脂

JLS-189 树脂是一种低粘度耐水耐化学性的不饱和聚酯树脂，浸润性好，具有较高的断裂延伸率，适用于手糊成型玻璃钢玻璃钢船壳、冷却塔等制品。玻璃钢船舶、船舶、等耐水制品专用树脂。

## ●液体树脂技术指标：

项 目	单 位	指 标	测试方法
外观	--	透明黄色液体	GB/T8237.6.1.1
粘度	Pa.S	0.33--0.48	GB/T7193.4.1
凝胶时间（25℃）	min.	20.0—35.0	GB/T7193.4.6
酸值	mgKOH/g	20.0—26.0	GB/T2895
固体含量	%	60.0—65.0	GB/T7193.4.3

凝胶时间：促进剂 AP1010（0.6%Co/Naph）:2%；AKZO M-50:2%。

## ●浇铸体树脂物理性能(仅供参考)：

项 目	单 位	实 测 值	测试方法
巴柯尔硬度	--	45	GB/T3854
热变形温度	℃	60	GB/T1634
断裂伸长率	%	3.5	GB/T2568
吸水率	%	0.1	GB/T1462

注：1)、浇铸体制样方法按 GB-8237-87 执行；固化系统：促进剂 AP104 \*1.5%，固化剂 AKZO M-50\*1.5%。

2)、浇铸体后固化处理：60℃×3 小时+80℃×3 小时。

## ●玻璃钢物理性能(仅供参考)：

项 目	单 位	实 测 值	测试方法
弯曲强度	MPa	288	GB/T2570
弯曲弹性模量	MPa	$1.33 \times 10^4$	GB/T2570

注：1)、玻璃钢制样方法按 GB-8237 执行；固化系统：促进剂 AP-104\*2%，固化剂 AKZO M-50\*2%。 2)、

玻璃钢后固化处理：60℃×3 小时+110℃×2 小时

- 1) 产品运输过程应符合《化学危险品安全管理条例》相关规定。
- 2) 产品储存应保证在 25℃以下阴凉处，避免火源，隔离热源，密封保存可防止单体挥发及受环境污染，上述保存条件下贮存保质期为 3 个月。