

## JLS-1909 船用阻燃型不饱和聚酯树脂

JLS-1909 属反应型阻燃不饱和聚酯树脂, 具有较好的阻燃性能和强度以及韧性, 施工性良好, 适用于制造各种阻燃玻璃钢产品, 如铁路客车、玻璃钢船舶等。

## 液体树脂性能指标

项 目	单 位	指 标	测试方法
外 观	---	淡黄色透明液体	GB/T8237.4.1.1
粘 度	25℃, mPa.s	380-620	GB/T7193.1
固体含量	%	62.0-70.0	GB/T7193.3
稳定性80℃	≥24	h	GB/T 7193.4
25℃水浴凝胶时间	min	25-45	GB/T 7193.6

测试凝胶时间时的固化体系为: 促进剂 0.6%Co/naph 2%; 固化剂 AKZO M-50 2%。

## 玻璃钢物理性能(仅供参考):

测试项目	单 位	实测值	测试方法
拉伸强度	MPa	250	GB1447-83
弯曲强度	MPa	290	GB1449-83
冲击韧性	KJ/M <sup>2</sup>	330	GB1451-83
氧指数	%	36	GB2406-93
吸水性	%	0.240	GB1034
巴柯硬度	-	56	GB854-83

注: 1) 玻璃钢制样方法按 GB8237-87 执行, 固化系统: 促进剂(钴含量 1%) 2%, 固化剂 50%MEKP 2%。

2) 玻璃钢后固化处理: 60℃×3 小时+90℃×5 小时。

## 注意事项:

- 1、在选用促进剂时应避免选用高效无色促进剂, 否则易产生制品固化不良而导致表面发粘现象, 应选用 AP-104 等玻璃钢专用促进剂。
- 2、施工环境湿度大或气温高时, 也易造成表面发粘, 此时可以适当添加蜡液, 建议添加量为 0.4-0.8%。

1) 用户应根据具体的环境条件及施工工艺要求, 选用相应类型的树脂。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃以下阴凉处, 避免火种, 隔离热源, 25℃以下贮存保质期为 3 个月。