

JLS-7112 不饱和聚酯树脂

一. 特点及主要用途:

JLS-7112是一种邻苯型BMC / SMC专用树脂。具有良好的力学性能，耐热性和稳定的增稠性能。用该树脂搭配适合的低收缩剂制作的BMC / SMC压制件表面平整度好、机械强度高、电气性能优良。可广泛应用于建材、电器表箱、电器部件、运动器材等领域。

二. 液体树脂技术指标 (25℃) :

项目	单位	指标	测试方法
外观	---	淡黄色透明液体	GB/T8237.4.1.1
粘度	25℃, mPa.s	1100-1500	GB/T7193.1
SPI-GT	min.	6.0-10.0	SPI
SPI-CT	min.	8.0-12.0	SPI
SPI-PET	℃	200-240	SPI
酸值	mgKOH/g	14.0-18.0	GB/T2895
固体含量	%	66.5-72.5	GB/T7193.3

注：SPI: AKZO CH-50 (BPO) 2%。

三. 浇铸体物理性能(仅供参考):

项目	单位	测定值	测试方法
拉伸强度	MPa	58.0	GB/T2568-95
拉伸弹性模量	MPa	2800	GB/T2568-95
弯曲强度	MPa	110.0	GB/T2570-95
弯曲弹性模量	MPa	3100	GB/T2570-95
断裂延伸率	%	2.75	GB/T2568-95
热变形温度	℃	100	GB/T1634-89
巴氏硬度	---	44	GB/T3854-83

注：1) 浇铸体制样方法按 GB/T8237-87 执行，固化体系：0.6%Co-Naph 1%，AKZO M-50 1.0%；

2) 浇铸体后固化处理：常温 ×24 小时 +60℃ ×3 小时 +110℃ ×2 小时。

- 1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。
- 2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源。