

JLS-7229 不饱和聚酯树脂

JLS-7229 是一种高活性 IPA/NPG BMC / SMC 专用树脂。在通用型聚酯中拥有最优秀的力学性能、耐热性以及电气性能。用该树脂制作的 BMC / SMC 压制件表面光泽度高、平整、机械强度高、电气性能优。

液体树脂性能指标

项目	测试指标	单位	测试标准
外观	透明淡黄液体	--	GB/T 8237
酸值	11-16	mgKOH/g	GB/T 2895
固体含量	60-65	%	GB/T 7193.3
粘度 25℃	2.0-3.0	Pa. s	GB/T 7193.1
稳定性 80℃	≥24	h	GB/T 7193.4
SPI-GT	4.5-7.5	min	JLS-B-CS001
SPI-CT	5.5-10.5	min	JLS-B-CS001
SPI-PET	220-250	℃	JLS-B-CS001

注：SPI：AKZO CH-50（BPO） 2%。

树脂浇铸体性能指标

项目	测试指标	单位	测试标准
拉伸强度	68	Mpa	GB/T 2568
拉伸弹性模量	3100	Mpa	GB/T 2568
断裂延伸率	2.5	%	GB/T 2568
弯曲强度	118	MPa	GB/T 2570
弯曲弹性模量	3300	MPa	GB/T 2570
冲击强度	12.8	KJ/m ²	GB/T 2571
热变形温度	130	℃	GB/T 1634
巴氏硬度	48	--	GB/T 3854

注：1) 浇铸体制样方法按 GB/T8237-87 执行，固化体系：0.6%Co-Naph 1%，AKZO M-50 1.0%；

2) 浇铸体后固化处理：常温×24 小时+60℃×3 小时+110℃×

1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源。