

JLS-7520 不饱和聚酯树脂

一. 特点及主要用途:

JLS-7520是新戊二醇型SMC/BMC用不饱和聚酯树脂，具有高反应活性和较低粘度，着色性、增稠性好。制品表面平整，光泽度高，耐水性、耐热性优良，机械强度高，电气性能良好。适用于电气部件、工业部件、卫浴部件、车辆部件等领域。

二. 液状树脂技术指标 (25℃) :

项 目	单 位	指 标	测试方法
外 观	---	淡黄色透明液体	GB/T8237.4.1.1
粘 度	25℃, cp	600-800	GB/T7193.1
SPI-GT	min.	6.0-8.0	SPI
SPI-CT	min.	7.0-10.0	SPI
SPI-PET	℃	230-250	SPI
酸 值	mgKOH/g	12.5-15.5	GB/T2895
固体含量	%	59.0-63.0	GB/T7193.3

注：SPI: 50%BPO糊 2%

三. 浇铸体物理性能(仅供参考):

项目	单位	测定值	测试方法
拉伸强度	MPa	50	GB/T2568-95
拉伸弹性模量	MPa	3000	GB/T2568-95
弯曲强度	MPa	100	GB/T2570-95
弯曲弹性模量	MPa	3300	GB/T2570-95
断裂延伸率	%	1.5	GB/T2568-95
冲击强度	KJ/m ²	8.5	GB/T2571-95
热变形温度	℃	123	GB/T1634-89
巴氏硬度	---	48	GB/T3854-83

注：1) 浇铸体制样方法按 GB/T8237-87 执行，固化体系：0.6%Co-Naph 1%，MEKP 1.0%；

2) 浇铸体后固化处理：60℃×3 小时+110℃×2 小时。

1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源。