

PRODUCT DATA

聚酯高光亮胶衣

描述： 聚酯高光亮胶衣是专为玻璃钢原型表面获得高光亮要求而设计的气干性聚酯胶衣。

特征： 高光泽，低气孔率，具有表面不粘、无蜡易水磨等优点，抛光后具有出色的高光洁度。

应用： 用于复合材料的母模、原模和木制产品表面。

产品属性：

粘度（25° C，NDJ-1 型粘度仪测试）	140CP
凝胶时间（25° C，2%过氧化甲乙酮）	22
触变指数	2.0-3.0
放热温度（° C）	128-145
放热时间（min）	24
巴氏硬度	40
热变形温度	99° C
覆盖面积/加仑	10 平方米

应用指南：

- 1、在喷涂之前，要求母模、原模、木制品表面干燥、清洁，无油污。
- 2、尽可能确保有干燥、压力稳定的气源。
- 3、胶衣在使用前都应先混合均匀。
- 4、过氧化甲乙酮含量应高于 1.0%；建议使用量 2.0%
- 5、环境温度不应低于 15° C。

操作程序：

- 1、采用油漆喷壶喷涂，气源压力保持在 20Psi、每分钟空气流量不低于 0.6 立方。按照应用指南的要求做好喷涂前的准备工作。
- 2、建议和易打磨修型胶衣一起配套使用，这样可以减少高光亮胶衣用量，并且提升原型整体表面质量。
- 3、采用薄层多遍的方法，在原模表面薄涂一层高光亮胶衣（厚度不超过 0.2mm），待其溶剂挥发 2 分钟后，再喷下一层至所需要的厚度。底胶将在 1.5 小时内干燥并可开始打磨。
- 4、用 220-320 目的砂纸干磨表面，静置八小时后，用 600-1200 目水纱纸打磨，然后抛光其表面。

1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25°C 以下阴凉处，避免火种，隔离热源。