

乙烯基易打磨修型底胶 JLS-7008A

●描述：

JLS-7008A 是专为各种原模表面修正轮廓尺寸、光顺度、平整度应用工艺设计的预促进、气干性乙烯基型聚酯胶衣，呈灰色，除易打磨原有的特点外，提高了耐温、耐腐蚀的特性，以满足模具制品更高的要求。

●特征：采用喷射涂敷,操作简单

固化彻底、易打磨

低孔隙率、工艺性好

高的热变形温度，不开裂

●应用：适用于各种原模表面，尤其适用于游艇、汽车件、洁具的表面要求高的制品原型。

●产品属性：

粘度（25℃，NDJ-1 型粘度仪测试，	200CP
凝胶时间（25℃，2%过氧化甲乙酮 M-50）	20 分钟
覆盖面积/加仑（厚度为 0.25 毫米）	10 平米

●应用指南：

1. 在喷涂之前，要求原模表面干燥、清洁，无油污。
2. 尽可能确保有干燥、压力稳定的气源。
3. 胶衣在使用前都应先混合均匀。
4. 过氧化乙酮含量应高于 1.0%；建议使用量 2.0%。
5. 环境温度不应低于 15℃。

●**操作程序：**1、采用油漆喷壶喷涂，气源压力保持在 20psi、每分钟空气流量不低于 0.6 立方。2、按照应用指南的要求做好喷涂前的准备工作。3、采用薄层多遍的方法，在原模表面薄涂一层易打磨修型底胶（厚度不超过 0.2 mm），待其溶剂挥发 2 分钟后，再喷下一层至所需要的厚度。底胶将在 1 小时内干燥并可开始打磨。4、用 220-320 目的砂纸干磨表面，静置八小时，如果把易打磨修型底胶直接做为原模表面，则用 600-1200 目水砂纸打磨，然后抛光其表面。5、如果需要更高的表面光洁度，可以在其基础上喷涂光亮胶衣，用 600-1200 目水砂纸打磨抛光即可。

1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源。