

JLS-4401W/M/S 乙烯基模具树脂

Δ特征及主要用途：

JLS-4401W/M/S 为模具用乙烯基酯树脂，已加入触变剂、促进剂，具有优良的玻璃纤维浸润性，施工方便，韧性高，耐开裂，制品热变形温度高、尺寸稳定性好，在高温下有优越的性能保留，适用于各种尺寸的模具产品。

其中 JLS-4401W 属冬用型，适用于 11-3 月份(15℃以下)；

JLS-4401M 属春秋型，适用于 4-5、9-10 月份(15-25℃)；

JLS-4401S 属夏用型，适用于 6-8 月份(25℃以上)。

Δ液态树脂性能(25℃)：

项 目	JLS-4401W	JLS-4401M	JLS-4401S	测试方法
外 观	赤紫色浑浊液体			GB/T8237.4.1.1
粘度(cp)	300-400			JLS-CP-CS-04-2
*凝胶时间(min.)	15.0-30.0	25.0-45.0	45.0-65.0	GB-7193.6

* 测试凝胶时间时：固化剂使用 AKZO M-50，用量为 2%。

Δ浇铸体物理性能(仅供参考)：

项 目	单 位	测定值	测试方法
热变形温度	℃	106	GB/T 1634
拉伸强度	MPa	74	GB/T2568
拉伸模量	MPa	3000	GB/T2568
断裂延伸率	%	3.8	GB/T2568
弯曲强度	MPa	125	GB/T2570
弯曲模量	MPa	3500	GB/T2570
冲击韧性	KJ/m ²	13.5	GB/T2571
巴柯硬度	---	45	GB/T 3854

1)、浇铸体制样方法按 GB-8237-87 执行；浇铸体固化系统：固化剂 M-50 1.5%；

2)、浇铸体后固化处理：室温×24 小时+60℃×3 小时+110℃×2 小时。

1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃以下阴凉处，避免火种，隔离热源。