

JLS-4433 乙烯基酯树脂

2013-12-01

△ 特点及主要用途：

JLS-4433是环氧双酚 A 乙烯基树脂，耐化学腐蚀性能及综合机械强度佳。适用于耐腐蚀的FRP制品以及作为防腐工程用涂料和粘结剂等，如：玻璃鳞片胶泥、缠绕化学管道、缠绕储罐、防腐地坪等。适用于：真空导入、拉挤、手糊、RTM、浇注、缠绕等工艺。

△ 液体树脂的技术指标：

项 目	单 位	指 标	测试方法
外 观	--	淡黄色透明液体	GB/T8237.4.1.1
粘 度 (25℃)	cp	150-250	GB/T7193.1
凝胶时间 (25℃)	Min	10.0-25.0	GB/T7193.6
酸值	MgKOH/g	4-14	GB/T2895

测试凝胶时间时的固化体系为：促进剂0.6Co/Naph 0.5%；固化剂AKZO LPT 1.5%。

△ 浇铸体物理性能(仅供参考)：

项目	单位	测定值	测试方法
拉伸强度	MP a	76	GB/T2568
拉伸模量	MP a	3100	GB/T2568
拉伸延伸率	%	3.5	GB/T2568
弯曲强度	MP a	130	GB/T2570
弯曲模量	MP a	3200	GB/T2570
冲击韧性	KJ/m ²	10.45	GB/T2571
热变形温度	℃	105	GB/T1634
巴柯尔硬度	---	40	GB/T3854

1) 浇铸体制作方法按 GB/T8237-2005 执行，固化体系：促进剂 AP-1010 0.4%；AKZO LPT: 1.5%；

2) 浇注体后固化体系为：60℃×24h+80℃×24h。

△ 关注信息：

1、固化剂建议选用中等活性MEKP，从而获得较宽的凝胶时间范围，当MEKP加入到JLS-4433树脂中时，起初会产生气泡，如为促使减少气泡，建议使用低活性MEKP，如AKZO/Butanox LPT)。

2、用作**外涂层**(如管、罐积层的最外层)，必须添加石蜡溶液以保证充分的固化，此时可以添加300ppm左右的石蜡溶液。为使石蜡发挥最佳效用，外涂层建议快速固化(最好控制在30分钟以内凝胶)。

3、为保证JLS-4433树脂所制产品体现优异的耐化学、耐热性能，制品必须充分的后固化。建议后固化条件是：**常温固化24小时+80-100℃后固化3-8小时**，如制品需要暴露于化学介质中，建议进行高温后固化。

4、产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源，密封保存以防止湿气侵入和单体挥发，建议开封后尽快使用完毕。25℃ 以下贮存保质期为 3 个月。

1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》第五章化学危险物品的运输装卸规定产品应贮存在 25℃ 以下阴凉处，避免火种，隔离热源。