

JLS-440RT 乙烯基酯树脂

2013-12-01

△特点及主要用途：

JLS-440RT是一款环氧双酚 A 型乙烯基酯树脂，预促进，具有中等反应活性和中等粘度，较长的凝胶时间，机械强度和韧性表现优秀。此款产品结合增强纤维，使用RTM\真空注射\手糊\缠绕等工艺制造的复合材料制品，具有优异的长期耐热性，较高的动载荷承载性能，对无机盐、酸、碱有显著的耐化学腐蚀性。如：贮罐、容器和装置、耐腐蚀保护、水利工程、下水管道的修复等。

△液体树脂的技术指标：

项 目	单 位	指 标	测试方法
外 观	--	蓝紫色透明液体	GB/T8237.4.1.1
粘 度 (25℃)	cp	100-150	GB/T7193.1
凝 胶 时 间	JLS-440RT-G30	Min (25℃)	50.0-70.0
	JLS-440RT-G60	Min (25℃)	60.0-90.0
	JLS-440RT-G100	Min (25℃)	90.0-120.0

测试凝胶时间时的固化体系为：固化剂AKZO M-50 2%。

△浇铸体物理性能(仅供参考)：

项目	单位	测定值	测试方法
拉伸强度	MP a	93.0	GB/T2568
拉伸模量	MP a	3200	GB/T2568
拉伸延伸率	%	6.0	GB/T2568
弯曲强度	MP a	135	GB/T2570
弯曲模量	MP a	3300	GB/T2570
冲击韧性	KJ/m ²	18	GB/T2571
热变形温度	℃	105	GB/T1634
巴柯尔硬度	---	42	GB/T3854

1) 浇铸体制作方法按 GB/T8237-2005 执行，固化体系：AKZO LPT：2%；

2) 浇注体后固化体系为：常温×24h+80℃×24h。

△关注信息：

1、固化剂可以使用通用的中等活性MEKP进行固化，并能获得较宽的凝胶时间范围，但是，当MEKP加入到JLS-440RT树脂中时，起初会产生气泡，为最大程度地减少气泡，建议使用低活性MEKP（如AKZO公司的Butanox LPT）。

2、用作外涂层（如管、罐积层的最外层），必须含有石蜡以保证充分的固化，此时可以添加300ppm-500ppm的石蜡（熔点52-57℃）。同时为使石蜡发挥最佳效果，外涂层应固化较快（GT≤30MIN最佳）。

3、JLS-440RT树脂系一种耐化学用树脂，为保证产品的耐热和耐化学性能，后固化是十分必要的。推荐的后固化条件是：室温固化24小时后，于80-100℃后固化3-8小时，对于那些需要暴露于化学介质中的玻璃钢制品，特别建议进行高温后固化。

4、产品应贮存在 25℃以下阴凉处，避免火种，隔离热源（如直射阳光或蒸汽等），密封保存以防止湿气侵入和单体挥发。25℃以下贮存保质期为 3 个月。

1) 本文信息数据仅供参考，使用方有义务检查本文所指产品质量、安全性及所有数据。本文中的信息是我们最大限度所知悉而且为可信，但任何一方都不能从中衍生出任何权利。本公司对此不作任何保证，并保留资料修改权利。

2) 运输时应符合国务院《化学危险品安全管理条例》之相关规定；